

Curso: Armado de Muebles

Carga horaria: 50 horas

Duración: 3 meses

CONTENIDOS

Unidad N°1: Introducción y Conceptos Básicos (10 horas reloj)

1. Presentación de Materiales:

- MDF, aglomerado y melamina: diferencias, usos y ventajas.

2. Herramientas Manuales y Eléctricas:

- Tipos y características de herramientas utilizadas en el armado de muebles.
- Uso correcto y mantenimiento de las máquinas y herramientas.

3. Equipos de Seguridad y Uso Adecuado:

- Equipos de protección personal (EPP) y normativas de seguridad.
- Prácticas seguras en el taller.

4. Organización del Taller:

- Distribución de espacios y herramientas para un trabajo eficiente.
- Mantenimiento del orden y limpieza.

5. Cálculo de Costos y Armado de Presupuesto:

- Métodos de cálculo de costos de materiales y mano de obra.
- Elaboración de presupuestos para proyectos de muebles.

6. Optimización de Materiales:

- Técnicas para el mejor aprovechamiento de materiales.
- Planificación y optimización de cortes.

7. Medición y Corte de Materiales:

- Cómo leer planos y tomar medidas precisas.
- Técnicas de corte y manejo de herramientas de medición.

Unidad N°2: Técnicas Intermedias y Proyecto Individual (20 horas reloj)

1. Ensamblaje Básico:

- Tipos de uniones y fijaciones (tornillos, clavos, adhesivos).
- Práctica de ensamblaje de una estructura simple.

2. Práctica de Corte:

- Técnicas de corte de MDF y melamina.
- Uso de herramientas de corte manuales y eléctricas.

3. Tipos de Tapacantos:

- Diferencias y usos de los diferentes tipos de tapacantos.
- Técnicas de aplicación y acabado.

4. Planificación de Proyectos:

- Diseño de muebles: criterios y consideraciones.
- Elaboración de planos y planificación de procesos.

5. Proyecto Individual:

- Asignación de un proyecto sencillo a cada participante.
- Aplicación de técnicas aprendidas en la elaboración de un mueble.

Unidad N°3: Proyecto Grupal y Presentación Final (20 horas reloj)

1. Proyecto:

- Aplicación de conocimientos adquiridos y técnicas de ensamblaje.

2. Evaluación de Cargas Admisibles:

- Análisis de las capacidades de carga según el diseño y las medidas del mueble.

3. Instalación de Bisagras y Correderas:

- Técnicas de instalación y ajuste de bisagras y correderas en muebles.

4. Colocación de Herrajes y Accesorios:

- Selección y montaje de herrajes y accesorios.

5. Análisis de Problemas Comunes:

- Identificación y resolución de problemas comunes en el ensamblaje y acabados.

6. Presentación Final:

- Exposición y evaluación de los proyectos realizados.
- Retroalimentación y cierre del curso.